

جدول ۱: مقایسه هزینه ها و صرفه جویی ها در صورت داشتن دستگاه یا اجرا توسط پیمانکار

❖ تمامی قیمت ها به ریال می باشد.

قطر میلگرد	قیمت هر اورلپ به همراه دست مزد آرماتوربند <sup>(۱)</sup>	هزینه مصرفی برای هر سر جوش <sup>(۲)</sup>	هزینه اجرا هر سر جوش توسط پیمانکار <sup>(۳)</sup>	صرفه جویی انجام شده در صورت داشتن دستگاه	صرفه جویی انجام شده در صورت اجرا توسط پیمانکار
۱۲	۱۴,۰۶۶	۱۳,۵۲۳	-	۵۴۳	-
۱۴	۲۲,۳۶۱	۱۴,۳۹۱	-	۷,۹۷۰	-
۱۶	۳۳,۳۷۰	۱۵,۳۸۳	-	۱۷,۹۸۷	-
۱۸	۴۷,۵۲۰	۱۶,۵۲۷	۴۰,۰۰۰	۳۰,۹۹۳	۷,۵۲۰
۲۰	۶۵,۲۰۸	۱۸,۵۷۳	۴۰,۰۰۰	۴۶,۶۳۵	۲۵,۲۰۸
۲۲	۸۶,۵۳۹	۲۱,۴۴۴	۵۰,۰۰۰	۶۵,۰۹۵	۳۶,۵۳۹
۲۵	۱۲۷,۰۵۰	۲۶,۴۶۴	۷۰,۰۰۰	۱۰۰,۵۸۶	۵۷,۰۵۰
۲۸	۱۷۸,۵۱۷	۳۰,۷۸۴	۱۰۰,۰۰۰	۱۴۷,۷۳۳	۷۸,۵۱۷
۳۲	۲۶۶,۵۳۴	۳۴,۶۶۶	۱۵۰,۰۰۰	۲۳۱,۸۶۸	۱۱۶,۵۳۴

(۱) جدول شماره ۲  
(۲) جدول شماره ۳  
(۳) جدول شماره ۴

جدول ۲: هزینه نهایی برای هر اورلپ میلگرد آجدار

❖ تمامی قیمت ها به ریال می باشد.

قیمت هر اورلپ به همراه دست مزد آرماتوربند	قیمت هر اورلپ	وزن هر اورلپ (Kg) 60Φ	متراژ اورلپ 60Φ (m)	وزن هر متر میلگرد (kg/m)	وزن (kg/12m)	قطر میلگرد
۱۴,۰۶۶	۱۲,۷۸۷	۰.۶۲۹۳۶	۰.۷۲	۰.۸۸۸	۱۰.۶۵۶	۱۲
۲۲,۳۶۱	۲۰,۳۲۸	۱.۰۱۶۴	۰.۸۴	۱.۲۱	۱۴.۵۲	۱۴
۳۳,۳۷۰	۳۰,۳۳۶	۱.۵۱۶۸	۰.۹۶	۱.۵۸	۱۸.۹۶	۱۶
۴۷,۵۲۰	۴۲,۲۰۰	۲.۱۶	۱.۰۸	۲	۲۴	۱۸
۶۵,۲۰۸	۵۹,۲۸۰	۲.۹۶۴	۱.۲	۲.۴۷	۲۹.۶۴	۲۰
۸۶,۵۳۹	۷۸,۶۷۲	۳.۹۳۳۶	۱.۳۲	۲.۹۸	۳۵.۷۶	۲۲
۱۲۷,۰۵۰	۱۱۵,۵۰۰	۵.۷۷۵	۱.۵	۳.۸۵	۴۶.۲	۲۵
۱۷۸,۵۱۷	۱۶۲,۲۸۸	۸.۱۱۴۴	۱.۶۸	۴.۸۳	۵۷.۹۶	۲۸
۲۶۶,۵۳۴	۲۴۲,۳۰۴	۱۲.۱۱۵۲	۱.۹۲	۶.۲۱	۷۵.۷۲	۳۲

هزینه هر کیلوگرم آرماتور تا پای کار ۲۰/۰۰۰ ریال در نظر گرفته شده است.

وزن مخصوص فولاد ۷.۸۵ (g/cm<sup>۳</sup>) در نظر گرفته شده است.

دست مزد آرماتوربند هر کیلوگرم ۲/۰۰۰ ریال در نظر گرفته شده است.

جدول ۳: هزینه نهایی برای هر سر جوش در صورت خرید دستگاه

❖ تمامی قیمت ها به ریال می باشد.

قطر میلگرد	زمان انجام هر سر جوش (ثانیه)	تعداد سر جوش به ازای مصرف یک عدد کپسول استیلن و نصف کپسول گاز اکسیژن	تعداد جوش انجام شده در هر روز توسط یک اکیب	هزینه گاز مصرفی به ازای هر سر جوش	هزینه دستمزد کارگر به ازای هر سر جوش	هزینه مواد مصرفی (تیغه اره) به ازای هر سر جوش	هزینه نهایی برای هر سر جوش
۱۲	۲۰	۱۴۰	۲۰۰	۲,۸۵۷	۶,۰۰۰	۴,۶۶۶	۱۳,۵۲۳
۱۴	۳۰	۱۳۰	۱۹۰	۳,۰۷۶	۶,۳۱۵	۵,۰۰۰	۱۴,۳۹۱
۱۶	۴۰	۱۲۰	۱۸۰	۳,۳۳۳	۶,۶۶۶	۵,۳۸۴	۱۵,۳۸۳
۱۸	۵۰	۱۱۰	۱۷۰	۳,۶۳۶	۷,۰۵۸	۵,۸۳۳	۱۶,۵۲۷
۲۰	۶۰	۹۵	۱۵۰	۴,۲۱۰	۸,۰۰۰	۶,۳۶۳	۱۸,۵۷۳
۲۲	۷۰	۹۰	۱۲۰	۴,۴۴۴	۱۰,۰۰۰	۷,۰۰۰	۲۱,۴۴۴
۲۵	۹۰	۷۰	۱۰۰	۵,۷۱۴	۱۲,۰۰۰	۸,۷۵۰	۲۶,۴۶۴
۲۸	۱۰۰	۶۰	۸۵	۶,۶۶۷	۱۴,۱۱۷	۱۰,۰۰۰	۳۰,۷۸۴
۳۲	۱۲۰	۵۰	۸۰	۸,۰۰۰	۱۵,۰۰۰	۱۱,۶۶۶	۳۴,۶۶۶

قیمت یک کپسول گاز استیلن ۱۲ پوندی در صورت تهیه از کارخانه، ۳۰۰,۰۰۰ ریال می باشد.

قیمت یک کپسول گاز اکسیژن ۲۰ پوندی در صورت تهیه از کارخانه ۷۰,۰۰۰ ریال می باشد.

به ازای هر کپسول اکسیژن ۲ کپسول استیلن مصرف می شود.

برای جوشکاری با دستگاه به یک نفر کارگر ماهر آموزش دیده و دو نفر کارگر ساده احتیاج می باشد.

بهای هر کارگر روز مزد ماهر ۵۰ هزار تومان و هر کارگر ساده ۳۵ هزار تومان در نظر گرفته شده است.

یک روز کاری ۸ ساعت در نظر گرفته شده است.

جدول ۴: هزینه اجرای هر سر جوش توسط پیمانکار

❖ تمامی قیمت ها به ریال می باشد.

هزینه اجرا هر سر جوش توسط پیمانکار	قیمت هر اورلپ	وزن هر اورلپ (Kg) 60Φ	متراژ اورلپ 60Φ (m)	وزن هر متر میلگرد (kg/m)	وزن (kg/12m)	قطر میلگرد
-	۱۰,۸۶۹	۰,۶۳۹۳۶	۰,۷۲	۰,۸۸۸	۱۰,۶۵۶	۱۲
-	۱۷,۲۷۹	۱,۰۱۶۴	۰,۸۴	۱,۲۱	۱۴,۵۲	۱۴
-	۲۵,۷۸۶	۱,۵۱۶۸	۰,۹۶	۱,۵۸	۱۸,۹۶	۱۶
۴۰,۰۰۰	۳۶,۷۲۰	۲,۱۶	۱,۰۸	۲	۲۴	۱۸
۴۰,۰۰۰	۵۰,۳۸۸	۲,۹۶۴	۱,۲	۲,۴۷	۲۹,۶۴	۲۰
۵۰,۰۰۰	۶۶,۸۷۱	۳,۹۳۳۶	۱,۳۲	۲,۹۸	۳۵,۷۶	۲۲
۷۰,۰۰۰	۹۸,۱۷۵	۵,۷۷۵	۱,۵	۳,۸۵	۴۶,۲	۲۵
۱۰۰,۰۰۰	۱۳۷,۹۴۵	۸,۱۱۴۴	۱,۶۸	۴,۸۳	۵۷,۹۶	۲۸
۱۵۰,۰۰۰	۲۰۵,۹۵۸	۱۲,۱۱۵۲	۱,۹۲	۶,۳۱	۷۵,۷۲	۳۲

هزینه هر کیلوگرم آرماتور تا پای کار ۱۷/۰۰۰ ریال در نظر گرفته شده است.

وزن مخصوص فولاد ۷,۸۵ (g/cm<sup>۳</sup>) در نظر گرفته شده است.

دست مزد آرماتوربند هر کیلوگرم ۲/۰۰۰ ریال در نظر گرفته شده است.