



دستگاه جوش سر به سر میلگرد



این روش دارای تاییدیه از مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی و سازمان نظام مهندسی می باشد

اجزای دستگاه جوش سر به سر

پمپ هیدرولیک:

تولید فشار بر محور طولی میلگرد جهت انجام جوش سر به سر میلگرد بوسیله پمپ هیدرولیک صورت می‌پذیرد.



| | |
|---|---------|
| OS-1PM | کد |
| دسته فرمان | شرح |
| روشن و خاموش کردن پمپ و نگه داشتن لوله اختلاط | استفاده |

| | |
|---|-----------|
| HP-1R | کد |
| پمپ هیدرولیک ۷۰۰ بار مجهز به شیر تنظیم فشار | شرح |
| ژاپن | ساخت کشور |
| ریکن سکی | ساخت شرکت |
| ۱۴.۸ کیلوگرم | وزن |



| | | |
|-------------|-------------|-----------|
| J-1PM | J-2R | کد |
| جک هیدرولیک | جک هیدرولیک | شرح |
| ایران | ژاپن | ساخت کشور |
| پویا گستر | ریکن سکی | ساخت شرکت |



| | |
|-----------------------|-----|
| HH-1B | کد |
| شلنگ هیدرولیک ۷۰۰ بار | شرح |



| | |
|------------------------|----------------------|
| F-1PM | کد |
| گیره نگه دارنده میلگرد | شرح |
| سایز ۱۸ تا ۳۵ | میلگرد قابل جایگذاری |
| ۸.۴ کیلوگرم | وزن |

گیره نگهدارنده:

در فرآیند جوشکاری از گیره‌هایی که از دو فک ثابت و متحرک تشکیل شده است استفاده می‌گردد. دو سر میلگردها بر روی گیره بسته می‌شود و به انتهای فک متحرک آن جک هیدرولیک بسته شده و از این طریق نیرو به دو سر میلگردها وارد می‌شود.

| | |
|-----------|-----|
| RW-1B | کد |
| آچار بوکس | شرح |



اجزای دستگاه جوش سر به سر

اره برش سرد:



در پروسه جوشکاری، دو سر میگردها باید ۹۰ درجه و کاملا صاف و عاری از هرگونه آلودگی باشد. به همین دلیل از اره ای که توانایی چنین برش‌هایی را دارد استفاده می‌گردد.



| ساخت کشور | میلگرد قابل برش | شرح | کد |
|-----------|-----------------|----------|-------|
| ژاپن | سایز ۱۸ تا ۳۵ | اره برقی | C-35K |
| ژاپن | سایز ۱۸ تا ۴۱ | اره برقی | C-41K |

| ساخت کشور | میلگرد قابل برش | شرح | کد |
|-----------|-----------------|-------------|-------|
| ژاپن | سایز ۱۹ تا ۳۵ | تیغه الماسه | B-35M |
| ژاپن | سایز ۱۹ تا ۴۱ | تیغه الماسه | B-41K |

مشعل:

مخلوط گازهای اکسیژن و استیلن در این قسمت شعله‌ور می‌شود. این نازل‌ها به گونه‌ای طراحی شده است که شعله بطور یکنواخت تمام نقطه اتصال دو میلگرد را احاطه می‌کند.



| ساخت کشور | سایز مناسب میلگرد | شرح | کد |
|-----------|-------------------|------|--------|
| ژاپن | سایز ۱۸ تا ۲۵ | مشعل | RB-25S |
| ژاپن | سایز ۱۸ تا ۳۲ | مشعل | RB-32S |
| ژاپن | سایز ۱۸ تا ۳۵ | مشعل | RB-35S |

لوله اختلاط:

وظیفه این بخش از دستگاه، اختلاط دو گاز اکسیژن و استیلن و تنظیم شعله به کمک شیر تنظیم روی آن می‌باشد.



| ساخت کشور | سایز مناسب میلگرد | شرح | کد |
|-----------|-------------------|-------------|--------|
| ژاپن | سایز ۱۹ تا ۳۲ | لوله اختلاط | MP-32S |
| ژاپن | سایز ۱۹ تا ۳۵ | لوله اختلاط | MP-35S |

ادوات جانبی:

ادوات جانبی دستگاه شامل موارد زیر می‌باشد.



| کد | شرح |
|--------|------------|
| OAH-1B | شلنگ دوقلو |



| کد | شرح |
|-------|----------------|
| AM-1B | مانومتر استیلن |



| کد | شرح |
|-------|----------------|
| OM-1B | مانومتر اکسیژن |



| کد | شرح |
|-------|------------|
| BX-1B | جعبه ابزار |

مزایای استفاده از دستگاه

● تاییدیه ها و آزمایشات

- ۱- این روش استاندارد بین المللی JIS ژاپن را دارا می باشد.
- ۲- این سیستم در مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی و نظام مهندسی استان تهران بررسی شده و مورد تایید است.
- ۳- انجام آزمایشات کشش، خمش و سایر آزمونهای مشابه در دانشگاه ها و آزمایشگاه های معتبر
- ۴- امکان تست آلتراسونیک جوش ها بعد از اجرا

● مزایای جوش سر به سر (فورجینگ)

- ۱- صرفه جویی ۱۵ تا ۲۰ درصدی در مصرف میلگرد با حذف اورلپ و پرت آرماتور
- ۲- کاستن از حجم و تراکم میلگردها در نقاط اتصال و امکان ویریه بهتر
- ۳- ۲۵٪ افزایش مقاومت میلگرد در نقطه جوش و یکپارچگی محل جوش با دیگر نقاط میلگرد

● مزایای دستگاه پویا محک

- ۱- ادوات ۱۰۰٪ ژاپنی با ارایه مستندات
- ۲- فروش و ارایه خدمات توسط شرکت البرز ابزار با ۳۰ سال سابقه و ۲۰۰ نمایندگی در سراسر کشور
- ۳- یک سال گارانتی و ده سال خدمات پس از فروش



آدرس: تهران، خ طالقانی غربی، نبش خیابان سرپرست، پلاک ۵۲۸، طبقه دوم

تلفن: ۶۱۹۴۸ داخلی ۱۱۳ و ۱۱۵

فکس: ۶۶۴۶۲۲۵۵

سایت: www.mahak.ir & www.puyagostar.com

پست الکترونیکی: info@puyagostar.com